

— 第3回電気屋さんの女性トークサロン —

働きやすい職場のヒント探る



発行所

(一社)福島県電設業協会
発行人大槻博太
〒960-8114
福島市松浪町9-6
(福島県電設会館)
TEL (024) 533-6226
FAX (024) 533-6235
E-mail: info@fukudensetsukyo.or.jp
編集印刷 福島建設工業新聞社
福島市西中央2-59

◆5月31日に総会 当協会は5月31日午後3時から、福島市のホテル辰巳屋で第69回定時総会を開く。30年度事業報告、収支決算などを審議、役員改選を行う。

悩み、改善策を話し合う

当協会は2月13日、郡山市のビッグパレットふくしまで第3回電気屋さんの女性トークサロンを開いた。第一部で県建設業協会の中嶋都専務理事が講演し、会員企業で働く女性職員にエールを送ったほか、第二部ではグループディスカッションを行い、職場での悩み解決や業務改善のヒントを探った。

女性が活躍できる職場づくりを推進すること、高年齢の進展などを踏まえた上で、現場でも女性の力が必要になる。活発に意見を交わし、実際に働く上で参考としてほしいとあいさつ。石川格子広報委員長が、悩みはもちろんだが、前向きな意見も出してほしい、会員に

「電気屋さん女子にお磨く場はどこにでもある」と題して講演。アンテナを立てて五感で捉えてほしい、「細かい観察すること、自分の根の部分で張りめぐらされた成長につながる」「経験が勘を養い技術を支える」「難しいことを自分なりにひも解いてシンプルに考えてほしい。その過程が楽しくなり、自然と次のステップにつながる」と次のは性差ではなく、個人差であるべき。女性であることを卑下することなく、女性を武器にすることなく、淡々と仕事に取り組む環境が理想」と述べ、男女が生まれ持つ性(さが)を互いに尊重し、コミュニケーションをとり合うことの重要性を説いた。働き方改革については、「毎日の働き方を点検して効率を良くし、そこに余暇、楽しみを見つけていること」をポイントに挙げた。



トークサロンの参加者

当協会は5月24、26日、郡山市の県南電気工事協同組合で1級電気工事施工管理技術検定試験の受験準備講習会(学科コース)を開催する。5月10日まで申し込みを受け付ける。

会員企業の資格取得者の増加を図るため、1級電気工事施工管理技術士試験対策として毎年開いて

当協会は5月24、26日、郡山市の県南電気工事協同組合で1級電気工事施工管理技術検定試験の受験準備講習会(学科コース)を開催する。5月10日まで申し込みを受け付ける。

来月10日まで申込受付

1級電気工事施工管理技術士 学科試験の準備講習会

「電気屋さん女子にお磨く場はどこにでもある」と題して講演。アンテナを立てて五感で捉えてほしい、「細かい観察すること、自分の根の部分で張りめぐらされた成長につながる」「経験が勘を養い技術を支える」「難しいことを自分なりにひも解いてシンプルに考えてほしい。その過程が楽しくなり、自然と次のステップにつながる」と次のは性差ではなく、個人差であるべき。女性であることを卑下することなく、女性を武器にすることなく、淡々と仕事に取り組む環境が理想」と述べ、男女が生まれ持つ性(さが)を互いに尊重し、コミュニケーションをとり合うことの重要性を説いた。働き方改革については、「毎日の働き方を点検して効率を良くし、そこに余暇、楽しみを見つけていること」をポイントに挙げた。

受講料(消費税込)は会員1万5000円、一般要事項を記入し、当協会2万1000円。使用テキスト「1級電気工事施工管理技術検定試験 模範解答集(2019年版)」(日本教育訓練センター)の購入希望者まで。



「自分」「感性」磨いて 中嶋専務がエール

「電気屋さん女子にお磨く場はどこにでもある」と題して講演。アンテナを立てて五感で捉えてほしい、「細かい観察すること、自分の根の部分で張りめぐらされた成長につながる」「経験が勘を養い技術を支える」「難しいことを自分なりにひも解いてシンプルに考えてほしい。その過程が楽しくなり、自然と次のステップにつながる」と次のは性差ではなく、個人差であるべき。女性であることを卑下することなく、女性を武器にすることなく、淡々と仕事に取り組む環境が理想」と述べ、男女が生まれ持つ性(さが)を互いに尊重し、コミュニケーションをとり合うことの重要性を説いた。働き方改革については、「毎日の働き方を点検して効率を良くし、そこに余暇、楽しみを見つけていること」をポイントに挙げた。

個人差であるべき。女性であることを卑下することなく、女性を武器にすることなく、淡々と仕事に取り組む環境が理想」と述べ、男女が生まれ持つ性(さが)を互いに尊重し、コミュニケーションをとり合うことの重要性を説いた。働き方改革については、「毎日の働き方を点検して効率を良くし、そこに余暇、楽しみを見つけていること」をポイントに挙げた。

「電気屋さん女子にお磨く場はどこにでもある」と題して講演。アンテナを立てて五感で捉えてほしい、「細かい観察すること、自分の根の部分で張りめぐらされた成長につながる」「経験が勘を養い技術を支える」「難しいことを自分なりにひも解いてシンプルに考えてほしい。その過程が楽しくなり、自然と次のステップにつながる」と次のは性差ではなく、個人差であるべき。女性であることを卑下することなく、女性を武器にすることなく、淡々と仕事に取り組む環境が理想」と述べ、男女が生まれ持つ性(さが)を互いに尊重し、コミュニケーションをとり合うことの重要性を説いた。働き方改革については、「毎日の働き方を点検して効率を良くし、そこに余暇、楽しみを見つけていること」をポイントに挙げた。

個人差であるべき。女性であることを卑下することなく、女性を武器にすることなく、淡々と仕事に取り組む環境が理想」と述べ、男女が生まれ持つ性(さが)を互いに尊重し、コミュニケーションをとり合うことの重要性を説いた。働き方改革については、「毎日の働き方を点検して効率を良くし、そこに余暇、楽しみを見つけていること」をポイントに挙げた。

設置され、お茶入れの負担が軽減されたといった声があった。サロンで出た意見等を社内を持ち帰って情報共有する必要性が指摘された。

個人差であるべき。女性であることを卑下することなく、女性を武器にすることなく、淡々と仕事に取り組む環境が理想」と述べ、男女が生まれ持つ性(さが)を互いに尊重し、コミュニケーションをとり合うことの重要性を説いた。働き方改革については、「毎日の働き方を点検して効率を良くし、そこに余暇、楽しみを見つけていること」をポイントに挙げた。



悩みの解決方法などを話し合ったグループディスカッション

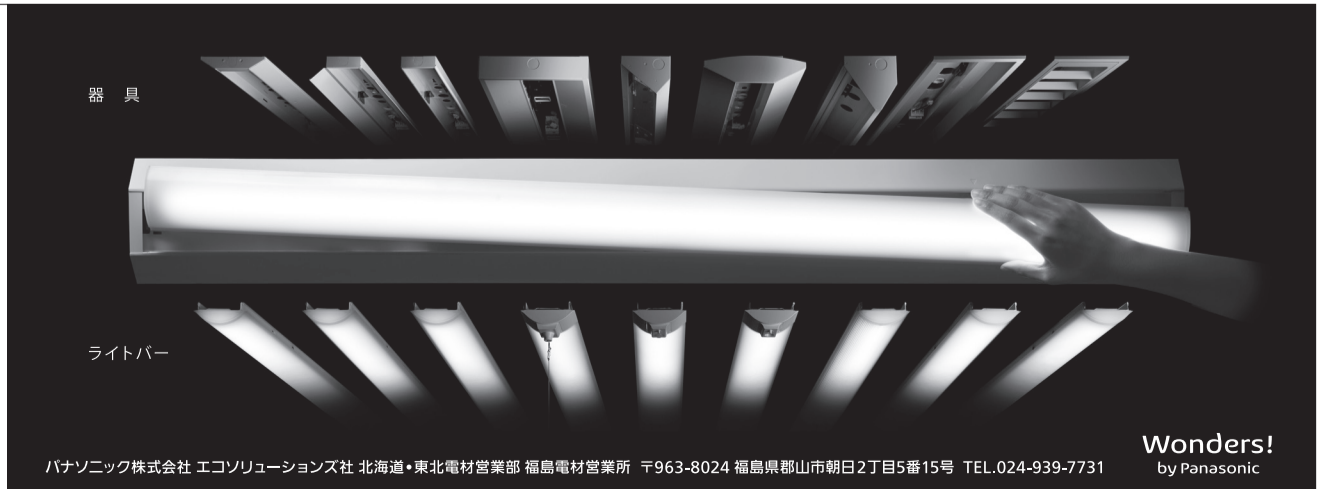
熊坂ひろみ(須南電設) 高橋有希子(同) 綿引礼子(高柳電設工業) 本田理奈(同) 永井あゆみ(郡山電工) 吉田美佐江(東新電気工業) 石川格子(東陽電気工事) 我妻佐知子(同) 高澤留海(常盤電設産業) 熊谷美沙(大和電設工業) 仙坂幸江(植田電機) 平山浩子(三浦電気工事) 寺島暁美(旭電設工業) 八巻伸枝(会津電気工事) 先崎勝彦(高柳電設工業) 浦島博之(常盤電設産業) 中山徹(同)

Panasonic

美しいLEDの光を、多彩なスタイルで選ぶ。

一体型LEDベースライト
iDシリーズ

Panasonic LED



パナソニック株式会社 エコソリューションズ社 北海道・東北電材営業部 福島電材営業所 〒963-8024 福島県郡山市朝日2丁目5番15号 TEL.024-939-7731

Wonders!
by Panasonic

電設業の仕事を理解

私は、インターンシップに行く前、初めて会社に行き、働く体験をするということで、とても緊張していました。インターンシップでは、社員の方々の働く姿や、会社の雰囲気を知ることが出来たら良いなと思っていました。

1日目は、担当者のお話を聞き、次に社長の「電気について」のお話を聞いて、電気を勉強する楽しさを改めて知りました。次にCADでは、基本の操作を教えていただいた後に、実際に平面図に、コンセントなどを設置しました。2日目は社長に説明していただき、点灯試験、現場見学、太陽光パネルの見学をしました。LED蛍光灯を300本以上試験し、普段は行けない所に連れて行っていただき貴重な体験ができました。

県立勿来工業高校 馬目 祐太

重なる体験ができました。

そして3日目は、施工体験をさせていただきました。第二種電気工事士の範囲を超えた内容まで体験することができました。また、一種で扱うマグネットスイッチなどを使った難しい回路を作ったりもしました。

今回のインターンシップでは、仕事内容や社員の方々の働く様子を知ることができました。社長をはじめ、社員の方々には大変感謝しております。この3日間でたくさんのお話を学ぶことができました。この経験をこれからの学校生活や進路に活かして、社会人になっても頑張っていきたいと思っております。3日間本当にありがとうございました。

インターンシップを終えての感想文

経験を将来に生かす

インターンシップを行う前は、実際に現場を拝見できるので楽しみでしたが、とても緊張していました。いざインターンシップが始まると、御社の皆さんが温かく迎えていただいたおかげで、緊張せずにインターンシップを行うことができました。

1日目は会社見学や安全教育のビデオ鑑賞、CADをやりました。安全施工サイクルをきちんとこなせば事故やケガをしなくて済むことが分かりました。またCADは学校では習っていないオートCADを使いました。とても難しかったです。

2日目は初めに現場に行き、その後CADをやりました。実際に現場に行くと、普段の生活では見られない所を見れたのでよかったです。

県立勿来工業高校 二宮慎二郎

です。CADでは分からない事も丁寧に教えてもらったので、ある程度できるようになりました。

3日目は配線をやりました。私はまったくできず配線ミスをしてしまい、もう一度やりました。2回目は分からない所も教えてもらい配線の仕方も理解できたので、ちゃんとランプが点灯し、うれしかったです。

インターンシップでは学校では経験できないことを体験できたので良かったです。この経験を将来に役立てたいです。3日間本当にありがとうございました。

電気工事士への関心増す

今回のインターンシップでは、大変お世話になりました。私はこのインターンシップで改めて、電気工事士に関心を持ちました。

インターンシップをやる前の電気工事士の仕事は、危険を伴い複雑な配線工事があり、工事がメインというイメージがありました。しかし、実際に、インターンシップをやってみて、そのイメージは無くなりました。旭電気工事(株)さんの仕事には、新築住宅の配線工事がありますが、CADを操作して、きれいに設計することや、拾い出しなどのデスクワークなどがあることを知りました。

また、社会に出て仕事をするの大変さを学びました。この寒い冬の中で仕事をするのは、学校生活と異なっていて、身体ともに

県立小高産業技術高校 新川 兼汰

疲労が出ると思います。働いてお金を稼ぐことは、今までとは違い、本当に大変なんだということを改めて認識することができました。

安全面では朝礼で「安全第一」のスローガンを言って安全に作業ができるように心がけていました。休憩時間の時、みんなで笑いながら会話していても、休憩が終わると、みんな真剣になって仕事をしていました。このような切り替えが私たちと社会の違いだと感じました。

3日間という、短いインターンシップで多くのことを学びました。今回の経験を活かして社会に少しでも近づけるように努力しながら就職選択に活かしたいです。本当にありがとうございました。

安全、協力の大切さ知る

私は、今回インターンシップで旭電設工業さんにお世話になりました。私は、インターンシップに参加して様々なことを学びました。

一つ目は、電気の仕事の安全についてです。電気工事の仕事には感電などの危険があります。現場によっては、落下物にも気を付けなければなりません。そこでKYK活動記録というもの現場に赴く前には行い、その時使う作業を想像し、どんな危険があるのかを考えその対策を立てておくということが分かりました。

二つ目は、電気工事の仕事をする上ではお客様とのやり取りが大変なこともあるということです。お客様に連絡をしても返事が返

県立小高産業技術高校 大谷 幸生

てこずに作業をしようにもできないなど、多少の問題が起きても臨機応変に対応していくことも社会に出るから必要なことだと分かりました。

三つ目は、協力して作業することの大切さです。私は、3日目に仮設電源の撤去作業を行う現場に行き、実際に作業を行い、その中で一人では難しい作業があり、そんな作業は皆で声を掛け合い協力して行うことで楽に作業を進めることができました。

3日間という短い間で多くのことを学ぶことができ、今回の経験を将来の進路選択に活かしていきたいと思えました。3日間ありがとうございました。

相双・いわき支部 インターンシップ支援事業



相双支部は平成30年12月4日から6日までの3日間、県立小高産業技術

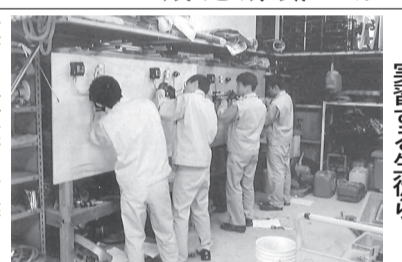
小高産業技術高生が実習

高校のインターンシップを受け入れた2写真。会員企業4社が工夫を凝らしてカリキュラムを組んで、高校生に電気設備工などを体験した。

勿来 33人の就業体験協力

いわき支部は30年10月23〜25日、県立勿来工業高校のインターンシップを受け入れ、電気科の2年生33人が会員企業10社

の下で就業体験学習を行った。各社の主な実習内容は、
▽常盤電設産業 安全教育、CAD操作、線作業、現場実習(配管・配線作業、電線圧着作業)、CAD・見積実習、先輩との懇談会、大和電設工業の懇談会、CAD操作、安全教育、CAD操作



実習する生徒ら

現場見学、配線実習、植田電機 会社部署の説明、電気制御回路講習、鉄板・レールの加工実習、現場見学、三浦電気工事 CAD操作各種試験(電圧・接地抵抗・絶縁抵抗測定)、電線管加工、製本、仮設盤作成、いわき電気工業 送電・通信業務研修、内線業務社外研修、CAD講習、クレハ電機 電気工事業内容説明、安全講習、現場見学、住宅図面を使用した数量拾いと積算業務実習、ジェイ・ケイ リアルタイム 消防設備点検体験、現場見学、CAD設計図・積算体験、宮野電気興業 講和、施設見学、CAD実習、嵐電気工事 教育ビデオ、計測機器説明、現場実習(分電盤内ケーブル接続ほか)、電気実習(ケーブル配線、電線管工事など) 岩電機工事 図面の作成実習、JWCADの基本操作、場所に合わせた配線器具の選定、LEDランプの点灯試験、現場見学、施工体験実習

人と環境を明日へつなぐ、
二ノテックのシステムエンジニアリンク



Engineering & Engineer LINK
株式会社二ノテック

代表取締役社長 樽川 啓

本社 / 〒963-8577 郡山市島二丁目44-2
TEL (024) 935-1700 FAX (024) 935-1706

支店 / 仙台 営業所 / いわき・福島・県南 出張所 / 南相馬
https://www.ninotec.co.jp/

換気扇・照明器・空調機
オール電化・太陽光発電



三菱電機住環境システムズ株式会社
福島支店

〒963-8071 郡山市富久山町久保田字太郎殿前47番
久保田共栄ビル
TEL 024-941-5030 FAX 024-941-5035

〒971-8124

福島県いわき市小名浜住吉字飯塚四四一
TEL (0246) 581-581
FAX (0246) 581-588

ディーゼル発電機 ガスタービン
ソージェネレーションシステム
ヤンマーエネルギーシステム株式会社
いわき営業所



地域産業の振興と明るく豊かな
社会づくりを目指しています。

電気設備機器と住宅設備機器のコーディネーター
岡田電気産業株式会社

【本社】

〒970-8625 福島県いわき市平谷川瀬字明治町27
TEL (0246) 25-6111 FAX 25-6101

白河 / TEL (0248) 27-3385(代)
河川 / TEL (0248) 72-7136(代)
賀西 / TEL (024) 952-5455(代)
須南 / TEL (024) 923-3298(代)
郡山 / TEL (024) 939-3081(代)
郡山 / TEL (024) 927-0480(代)
設備機材部 / TEL (0242) 37-2660(代)
会津 / TEL (0241) 21-8585(代)
喜多 / TEL (0244) 22-5105(代)
原相 / TEL (0244) 35-1234(代)
馬島 / TEL (024) 546-3700(代)
福島 / TEL (024) 553-1181(代)
いわき / TEL (0246) 28-6111(代)
勿来 / TEL (0246) 62-3122(代)

山形・茨城・栃木・埼玉・千葉・東京・神奈川・新潟
電材営業所 61力所
住設建材営業所25力所

会員の声

女性社員の採用

平成31年度が始まり、当社にも新卒社員が入社しました。今年度、初めて工事部門に女性社員を採用しました。われわれ業界も「女性が活躍できる業界へ」ということで、様々な事業を展開していき、当社も必要性を感じていました。

福島支部

採用にあたっては詳細な求人票を作成し、学校訪問を行い、会社訪問も受け入れ、ミスマッチのないよう、丁寧な対応を心掛けました。出社日が近づくと、若い男性社員たちが更衣スペースの確保や、扉への鍵付けを自主的に行っていました。出社初日は「むさ苦しい男子校が男女共学に変わったかのように、男学生社員の表情も明らかに電工社・作田謙太郎」。

コーポレートガバナンス

日本企業とりわけ製造業を中心とした企業の不祥事は枚挙に暇がない。トップの証取法違反、耐震装置偽装、品質検査データ改ざん等々、どれも生活の安全に関わり、国の信頼も失う重大な問題だ。共通するのは組織とトップの慢心。発端は些細な偽証・偽装だが、

いわき支部

それを繕うために組織的に不祥事が拡大されている。問題は企業にコンプライアンス規定や部門が「コン」への配慮と責任をあるのに、不祥事の初期や経過で是正させ、律する機能が働かないこと。コンプライアンスを提唱・推進するだけでは不十分だ。コーポレートガバナンス(企業統治)であり、コーポレートガバナンスを経営令遵守と解されるが、企業には法令遵守に加え、社会公器としての社会的責任(CSR)が存在する(岩電機工事株・蛭田淳)。

ネットサーフィン

皆様は「ネットサーフィン」という言葉にどういったイメージをお持ちでしょうか。「私の趣味はネットサーフィンです」と言っていると、たいていマイナスのイメージを持たれがちです。身近にスマートフォンやパソコンをほとんどの人が所持しており、分らないこと、気になったことをすぐにインターネットで調べたりすることが、ネットサーフィンとは多々あるかと思えます。そうしたネットサーフィンを活用し、さらに関連する情報は信頼性のある情報をつかむことが重要で



郡山支部

皆様も働き方改革が進み余裕ができた際、気になつておられること、ネットサーフィンに携わってはいかがでしょうか(高柳電設工業株・皆川智成)。

第2種電気工事士に2人合格!

平成30年度の「第2種電気工事士」受験者数は、上期下期合わせて筆記12.3万人、技能9.5万人。うち合格者数6.5万人。総合合格率は約36%となっています。

白河支部



弊社でも男性1人、女性1人が受験し、見事両者合格できました。男性(株・石川裕子)。

は電気工事の部門にいない社員、女性は総務部で人事や広報を担当する社員です。写真。このようにしたら、会社を盛り上げていけるのか、自分が貢献できるのか、何か、考えてくれる結果だとうれしく思います。

新人社員が入っても定着してもらう教育が難しいと感じますが、教育のテクニックや研修に頼るだけでなく、これからは既存の社員でどうフォローできるのか考えていくことが大切だと痛感しています(東陽電気工事株・石川裕子)。

さあ困った

半年通った「パピー教室」(子犬の幼稚園)を晴れて卒業した「パピーちゃん」でしたが、困ったことに車酔いがひどく、1〜2分乗っただけでよだれが溢れ、近くの目的地でさえ到着する頃にはリバーシしてしまうほどでした。生後4カ月で福島から南相馬に来た時

相双支部

は、そんな心配さえなく、クレートの中で眠ったこと、起きたりして、起きたりして、気がつきませんでした。「犬を連れてドライブがしたい」。そう話していた妻のために、彼に頑張りつつも、少しは天気がいい日、今日もいい天気だ、と、車酔いの原因は恐怖と緊張と、考え、クレートから出し、後部座席にリードをつなぎ、隣に妻が座り出掛けましたが、思うようにはいかず、リタイヤが続きました。(岩電機工事株・渡部豊彦)。

陸奥老人の戯言

備えあれば憂い無し、災害は忘れた頃に…。最近、地震が頻りに報道され、どうなっているのだろうかと思つていたら、ニュースで、東北から関東地方沖の日本海溝沿いの海域を震源とするマグニチュード(M)7.8の大地震が今後30年以内に起きる可能性が高い。当時、会津若松方面で一部道路が歪んだり、電機商会・千葉博)。

会津支部

い…。どうした予測を政府の地質調査研究推進本部が公表しました。M7.0級で起きる確率が90%以上です。まだ忘れ去ることのない2011年3月11日の東日本大震災が発生して8年になります。今回の発表は、東北から関東地方の沖で大地震が起きる危険性を警告する内容になっていました。

編集後記

昨年9月、急に「腰部脊柱狭窄症」を発病。右腰部右尻、右足に激痛が走り、歩くことも寝ることもままならず、地元の整形外科で診察を受け、かなり強い鎮痛剤を処方されました。薬での治療を続けるのは健康に悪いし、別の合併症になると判断して、狭窄部の整形手術を受けるため、単身東京に向かい、品川駅構内を這うようにして北里大

学病院を受診しました。MRI診断で間違いなく腰部脊柱狭窄症と分かると、主治医から手術を勧められました。キャンセルで空きがあり、すぐにお願しました。11月9日午前11時から全身麻酔の手術を開始し、なんと30分で完了。1時間後麻酔からさめると腰部右足の痛みが嘘のように改善、リハビリを含め2週間退院できました。4月からは好きなゴルフ、テニスを息子とプレーする予定です。早めに対処しなければ右足が使えず、ゴルフどころか人の世話になる生活の一手手前でした。腰痛や足に違和感のある方は是非、手術のできる病院を探して診断・治療してくださいね(椎間板ヘルニアも狭窄症も同類)。自分の足で歩ける人生って素晴らしいことなので(転ばぬ先の杖はまだ使いたくないのでね、笑)(広報委員・三浦光博)。

機能アップ

- ブレーカ探査
- ケーブル探査
- 埋設線探査
- 漏電点探査(死線)
- 回路電圧表示

Superラインチェッカ TLC-C形

T.gami 株式会社 戸上電機製作所 東北オフィス
TEL 022-295-5571 FAX022-295-5573

配分電盤、制御盤メーカー ISO9001取得 ISO14001取得

株式会社ワイム (旧社名:株式会社 山形電機製作所)

福島営業所 / 〒960-8165 福島市吉倉字吉田119-1
TEL.024-546-1321 FAX.024-546-1322

本社・工場
・本社・山形工場 / 〒990-2211 山形市十文字1318-5
TEL.023-686-4316代 FAX.023-685-1011
・北海道千歳工場
・支店/東京・東北・札幌 営業所/山形・秋田・岩手・埼玉

TOSHIBA Leading Innovation >>>

照明・配線器具・家庭用蓄電池・換気扇

東芝ライテック株式会社

郡山営業所
郡山市桑野4-2-2 TEL:024(922)-5511

URL http://www.towagp.co.jp/

東和電機工業株式会社

受配電制御システム設計製造
中央監視システム設計
各種プラント制御システム
空調・衛生計装制御盤の設計製造
新エネルギーシステム関連事業
コ・ジェネレーションシステム関連事業
認定キュービクル・耐熱形分電盤設計製造

郡山営業所
〒963-8025 郡山市桑野3-19-8
コーボ寺山1F
TEL.024-933-3299 Fax024-934-5178

Challenge & Creative
TOWA

省エネ商材を推進することで、スマート社会に貢献します。

蓄エネ・省エネ

電材関連(LED照明・オール電化・蓄電システム)

●詳しくは <http://www.fujii.co.jp/> をご覧ください。

創エネ 蓄エネ 省エネ

藤井産業 いわき電材(営)

いわき市常盤上湯長谷町梅ヶ平 88 番地 10 TEL.0246-84-5351

配電盤 制御システムメーカー

FURUKAWA

古川電気工業株式会社 郡山支店

支店長 大庭典男

福島県郡山市若葉町11-23 ☎ (024) 934-0859
FAX (024) 934-0861

本社/仙台市宮城野区扇町2-1-10
仙台工場/仙台市宮城野区扇町2-1-10
支店・営業所/北日本・仙台・東京・横浜・関西・栃木・名古屋