



春 頌

新年あけましておめでと
とごいさます。
会員の皆様方には、何
かと厳しい時代・環境の
下、つかの間ではありま
すが、ご家族お揃いで新
春をお迎えのことと心か
りにお慶び申し上げます。
さて、経済動向は第二
次安倍政権が発足して以
下の、金融政策、財政政策

社業全うし地域発展に貢献

将来担う人材を確保



一般社団法人 福島県電設業協会
会長 坂本 幹夫

および成長戦略の「三本
の矢」ということで、具体
的な施策を次々に進めて
います。そういった取り
組により、為替相場は
円安に大きく振れ、株価
も高値を更新していま
す。
景気回復の兆しが見
え、大都市圏を中心に
の復興が併せて加速す
る。

で太陽光プロジェクト、
福島県国際医療科学セン
ター、会津大学復興支援
センターなどの建設が進
み、本年度は郡山に「医療
機器開発・安全センター」
の発注が予定されてお
り、復興にとどまらない
先導的な取り組みとして
の研究開発・産業創出の
拠点としての整備が行わ
れ、新しい「ふくしま」を
作り上げていく推進力と
もなっております。

低炭素社会実現を推進

インターンシップ継続実施

わが協会としても人手
不足や高齢化は切実な問
題であり、それを乗り越
え今後とも健全に発展し
ていくためには、将来を
担う優秀な人材の継続的
な確保が必要不可欠であ
る。今年度もインターン
シップの事業に積極的
に取り組んでまいりたい
と考えております。
本県においては、広野・
楢葉沖に、平成二十五
年級の浮体式風車「基の
来」発電設備「ふくしま
絆」を設置して二メガ
ワットで運転を開始し、
第一期として昨年から
年度までに七メガワット
の浮体式風車「基の設
置」運転が予定されて
お祈り申し上げます。
お祈り申し上げます。
最後にありますが、会
員皆様には将来の展望に
明るい希望を持って日々
精進していただき、また
ますのご健康とご健康を
お祈り申し上げます。
年のあいさつといたしま
す。

明るい希望抱き日々精進を



発行所
(一社)福島県電設業協会
発行人 坂本 幹夫
〒960-8114
福島市松浪町9-6
(福島県電設会館)
TEL (024) 533-6226
FAX (024) 533-6235
E-mail: info@fukudensetsukyo.or.jp
編集印刷 福島建設工業新聞社
福島市西中央2-59

TOSHIBA
Leading Innovation >>>

際立つ明るさ
驚きの高効率
T.LEDs

E-CORE
高効率LEDダウンライト「イーコア」

明るさ 265lm	電力の 低消費 50lm/W	設計の 施工性 電圧対応177V
--------------	----------------------	------------------------

東芝ライテック株式会社
http://www.tli.co.jp/
郡山営業所 TEL(024)922-5511

謹賀新年
本年も相変わらぬご指導
ご支援をお願いいたします
一般社団法人 福島県電設業協会

Panasonic
ideas for life

LEDの光に、かつてない美しさ。

革新LED
EVERLEDS
エバーレッズ

※商品画像はイメージです。

お問い合わせ先…パナソニック株式会社 エコソリューションズ社 東北電材営業部 福島電材営業所
〒963-8024 福島県郡山市朝日2丁目5-15 TEL.024-939-7731

詳しくはホームページで www2.panasonic.biz/es/everleds/

山積する課題に進取の気概で



福島県知事 内堀 雅雄

復興の新たなステージへ

謹んで新年のごあいさつを申し上げます。県政を担うことになって一月半が経過いたしました。この間、「現場主義」を基本姿勢に据え、積極的に現場に足を運んでまいりました。今後とも、市町村や地域の声をしっかりと受け止め、県政に反映してまいります。

震災から間もなく四年を迎えます。今なお十二万人もの県民の皆さんが避難生活を続け、原発事故の完全収束に向けた課題も多く、厳しい状況が依然と続いています。今年、復興の序章から新たなステージへと進み、復興の光が少しずつ見え始めてきました。今年、復興の序章から新たなステージへと進み、復興の光が少しずつ見え始めてきました。

謹んで新年のごあいさつを申し上げます。東日本大震災から四年目となる新年を迎えました。建設産業界をはじめ、県民の皆様とともに旧・復興事業に取り組んできたことにより、昨年の十一月以降、避難されている方々の新しい生活拠点となる復興公営住宅が郡山市や会津若松市で完成し、入居の日を迎えることができました。

月々の全線開通に向け準備が進められるなど、これまでの取組の一つ一つが実を結び、復興の光が少しずつ見え始めてきました。今年、復興の序章から新たなステージへと進み、復興の光が少しずつ見え始めてきました。



福島県土木部長 松本 英夫

職員一丸で復興加速

新たなステージへと進んで工事に着手し、一日も早く安定した生活を営む被災地域はもとより、福島県全体でその地域が持つ力を最大限に発揮できるように、全県的

2015年 年頭所感

地域産業の振興と明るく豊かな社会づくりを目指しています。



岡田電気産業株式会社

〒970-8625 福島県いわき市平谷川瀬字明治町27
TEL (0246) 25-6111 FAX 25-6101

- 白河 / TEL (0248) 27-3385代
- 須賀川 / TEL (0248) 72-7136代
- 郡山西 / TEL (024) 952-5455代
- 郡山南 / TEL (024) 923-3298代
- 郡山北 / TEL (024) 939-3081代
- 会津 / TEL (0242) 37-2660代
- 原町 / TEL (0244) 22-5105代
- 馬場 / TEL (0244) 35-1234代
- 福島東 / TEL (024) 546-3700代
- 福島南 / TEL (024) 553-1181代
- いわき南 / TEL (0246) 28-6111代
- 勿来 / TEL (0246) 62-3122代

山形・茨城・栃木・埼玉・千葉・東京・神奈川・新潟
電材営業所 45ヶ所
住設建材営業所 9ヶ所

ヤンマーエネルギーシステム株式会社

いわき営業所

〒971-8124 福島県いわき市小名浜住吉字飯塚四四一
TEL (0246) 581-5811
FAX (0246) 581-5688

ディーゼル発電機 ガスタービン
コージェネレーションシステム

人と環境を明日につなぐ、
ニノテックのシステムエンジニアリンク

情報・通信・制御・計装



株式会社ニノテック

代表取締役社長 樽川 啓

本社 / 〒963-8577 郡山市島二丁目44-2
TEL (024) 935-1700 FAX (024) 935-1706
拠点 / 仙台支店・いわき営業所・福島営業所・棚倉出張所

換気扇・照明器・空調機
オール電化・太陽光発電



三菱電機住環境システムズ株式会社

福島支店

〒963-0547 郡山市喜久田町卸1-76-1
TEL (024) 959-6060 FAX (024) 959-6066



インターンシップ支援事業 就業学習を終えての感想

嵐電気工事(株)、岩電機工事(株)、(株)富士工業商会、
(株)佐藤電設、(株)和泉電機で実習

電気工事への就職楽しみ

県立勿来工業高校 鈴木 健人



僕は、電気工事の仕事に就きたいと考えていて、インターンシップの期間で、実際に現場に行き、電気工事の仕事を体験することができました。最初は、安全の大切さを知ることができました。二日目は、実際に現場に行きました。仕事の前に、作業手順KYKをやりました。安全に仕事をするために、どんな小さな危険も見逃さず意見を合せて、とても楽しかったです。三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

インターンシップの前日は、楽しみな気持ちとやら、安全に仕事をするために、どんな小さな危険も見逃さず意見を合せて、とても楽しかったです。三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

知識・技術の大切さ学ぶ

県立勿来工業高校 大河原和也



同様にCADの作業でしたが、前日よりスムーズに行う事が出来ました。完成することが出来なかったのが悔しかったので、残りの高校生活の中で出来る事を考えて充実させたいです。また、午後からは現場に行き、器具の点検作業をさせていただきました。一つ一つ丁寧に取り扱い、口さん、インターンシップの三日間大変お世話になりました。貴重な体験をさせていただきました。岩電機株式会社が、お世話になりました。

御社(岩電機工事株式会社)へ体験学習させていただき、将来の進路を明確にすることができました。出社前日から緊張と不安とでいっぱいでした。最終日には、昨日と違う現場へ行き、指導担当者様が隣に居て下さり、電機工事株式会社様ありがとうございました。お世話になりました。

初日では、CADの作業についていけず、迷惑をかけてしまいました。二日目の作業では初日

管を曲げた際には、今まで自分たちで金属管を曲げることがなかったのに、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

未来を担う高校生が電設業体験

社会人の心構え知る

県立会津工業高校 岩田嘉偉人



私は、株式会社富士工業商会に二日間お世話になりました。二日間のインターンシップの期間で、実際に現場に行き、電気工事の仕事を体験することができました。最初は、安全の大切さを知ることができました。二日目は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

安全の重要性を実感

県立喜多方桐桜高校 平野 愛斗



今回佐藤電設さんのインターンシップに行かせていただき、大変貴重な体験ができました。最初は、安全の大切さを知ることができました。二日目は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

思い出に残る体験

会津テクノアカデミー 猪狩秀一郎



私は、今回のインターンシップで株式会社和泉電機さんの方にお邪魔させていただきました。二日間のインターンシップの期間で、実際に現場に行き、電気工事の仕事を体験することができました。最初は、安全の大切さを知ることができました。二日目は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

二日目は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。三日前は、実際に現場に行き、パイプベンダで金属管を曲げるのがとても難しく、驚きました。

業界発展へ一致団結

6支部長
年頭所感

ISOの効果

福島支部長 大槻 博太



弊社では二〇〇〇年一月にISO9001の資格を取得しました。当時はこれからの建設業界はISO抜きには語れないとまで言われ、資格取得企業の責任範囲等を全員で確認し共有できるようにと時間を費やしました。しかしながら、この資格は事前の情報とは

若者の羨望の的に

白河支部長 石川 巨



二十六年度、若手経営者が集い、意見交換

が実施され活発な討議が行われました。以前にも経営部会という勉強会を企画した時期がありましたが、有名無実、はかなく消えていきました。私たちの協会が明確な事業目的を持って発展するにあたり、心強い旺盛な事業意欲をもった若手経営者の発言を聞いて、次の世代を担う経営者

復興加速へ準備進める

いわき支部長 末永 英隆



震災からはやも四年目を迎えることとなり、いわき市内における復興事業は、福島県や復旧も多少の進捗が見られるようになりまし

景勝地の復活願う

相双支部長 八巻 正隆



月日の流れは早い。津波で全てが流失し、原発の暴発から三年十カ月余りが経過しました。今日まで全国の建設関連業者による昼夜を問わない心

語り継がれる仕事を

会津支部長 佐藤 脩一



昨年、わが日本国は、広島島の土砂災害、長野県宇宙基地より発射され、御嶽山の噴火、また白

優しく温かい行動

郡山支部長 永井 博



「未刻」。十二支の後半に位置し、植物が鬱蒼と茂る状態を表現している。また、羊はいつも群

今年の方針は未(ひつじ)。本来の読みは「み」で十二進法では午その意味では一年間を必要とする仕事に向い

す。仕事はアベノミクス効果で長期的には良い方向に向かうと思われ

「はやぶさ」が日本国

皆様に寄りましてより

26年度県営繕課設備担当職員との意見交換会

協会からの質問に対する県の回答

1. 設計変更について		
Q1	当初設計より、配線のルート変更等が生じた場合、設計されていたプルボックスが不要になった場合は減額の対象となるが、逆に増えた場合は対象にならないのはなぜか	A1 工事内容に変更が生じた場合は福島県工事請負契約約款第19条の規定により請負金額を変更することになっており、増額でも減額でも扱いは変わらない。疑義がある場合は監督員に協議をお願いしたい
Q2	工期延長に伴う請負金額（経費）の変更は行わないのか	A2 福島県工事請負契約約款第21条の規定による工期の変更に伴い、発注者の責めによる場合は必要な費用を発注者が負担することとなっている。主に工期延長によって増加する費用が変更の対象となる
Q3	特に竣工間近で変更があった場合、変更処理を早急に行ってほしい	A3 速やかに変更を行うことになっており、迅速な処理を心がけるが、変更が必要な協議事項については必要の都度、早めに協議するなど協力願いたい
2. 設計図書について		
Q1	設計段階での建築図、電気図、設備図の整合性（間仕切り、器具の収まり、器具取付スペース、単線結線図・系統図・平面図等）、なお且つ、法令（消防等）との整合性をとってほしい	A1 それぞれを横断的に確認し、法令に関しても消防等に対し事前協議を行っているが、齟齬（そご）が発生してしまっている実態がある。各図面で齟齬が生じないよう整合を図っていくが、請負者側においても、各工種間のすり合わせをお願いしたい
Q2	高天井等の機器・器具等の取付方法および取付にかかる費用が計上されていない	A2 建築関係工事積算基準（福島県土木部）により必要に応じて積み上げることとなっているが、現場の状況と設計に齟齬がある場合は監督員と協議してほしい
Q3	改修工事の設計段階で現地調査を行った際、事前に把握できるものは図面に明記してほしい（既存品撤去再取付、既存再利用等）	A3 工事に必要な情報が確実に伝わる設計図の作成に努める
Q4	耐震スリット工法の建築物については、設計書に明記するとともに配線ルートを確保（吹き壁等）してほしい	A4 各工事に必要な情報を明記するよう努める。また、ふかし壁等について建築的な対応が必要かどうかについても設計時に確認するように努める
Q5	産廃処理費の適正化（ナトリウムランプ処理等）	A5 実情に合わせた積算とすることとなっている。どのあたりが適正になっていないのか教示してほしい
3. 現場管理について		
Q1	躯体工事における電気配管打込みおよびスラブ配管、スリーブ施工に関する規定が異なることがあるので統一してほしい（設計事務所等によって異なる場合あり）	A1 福島県建築設備工事共通仕様書のとおり
Q2	工事担当技術者台帳、施工体系図は施工体制台帳の添付書類なので、下請金額が3000万円未満の場合は提出しなくても良いのではないのか	A2 福島県元請・下請関係適正化指導要綱第9の3の規定では必要ない
Q3	接地工事の設計をする際、通常の接地工事で規定値を得られない地域は、地質調査をできるだけ行って、万が一工事量が増大した場合は工事費を追加計上してほしい	A3 周辺施設の状態などを勘案し、設計段階における接地抵抗値の事前測定が必要か判断することとしている。施工が設計図から変更となる場合は、実情に合わせた積算とすることとなっている
Q4	監督員からの設計変更依頼に基づいた変更は、協議書ではなく監督員からの指示書を提出してほしい	A4 監督員からの設計変更については、監督員側から請負者に協議することになっている。設計変更は甲乙協議のため協議書の形となる
Q5	提出書類が土木仕様と営繕仕様があるが営繕仕様に統一できないか	A5 書類については共通仕様書に記載のとおりとなるので確認をしてほしい。現在はほとんどの書類が土木・営繕共通になっている。どの書類が必要なのか、様式についてどうあるべきかについては事前に監督員と協議してほしい
Q6	既設物（鋼管ポール等）の再使用時に強度計算を求められたが、メーカーでは既設物の強度計算は有料だ。変更の対象としてほしい	A6 メーカーに依頼しなくてはできない複雑な計算が必要で有料となる場合は、監督員に協議してほしい
Q7	改修工事の仮設建物から既設建物への切り替え工事で、放送・火報は全面停止しての工事のため制約が多い。当初設計に切替方法を盛り込むか、長期休みに工事ができるよう工期を選定してほしい	A7 施設運営を考慮した設計としているが、設計時と施工時で利用者側の見解が異なっている場合がある。設計者と請負者の想定施工時間の差異もあるので、監督員、施設管理者と協議してほしい
Q8	材料検査の全数検査を緩和してほしい（B材）	A8 福島県建築・設備共通仕様書の規定で、一度検査し合格した資材と同じ種類の機材は原則として抽出検査とすることとなっている



電気設備の総合メンテナンスは当協会に！

当協会は、自家用電気設備の保安管理業務のほか、変圧器、リレー等の試験や非常用予備発電装置の点検、省エネの調査分析など幅広く行っております。何なりとお気軽にご利用下さい。

一般東北電気保安協会

- 福島事業本部 福島市矢矧町1-22 ☎(024)526-1311
- 福島事業所 福島市矢矧町1-22 ☎(024)526-2111
- 原町事業所 南相馬市原町区上渡佐原田432-1 ☎(0244)22-3568
- 郡山事業所 郡山市富田町福川原1 ☎(024)932-6054
- 白河事業所 白河市十三原道上3-51 ☎(0248)22-6066
- いわき事業所 いわき市好間町上好間字洞42-1 ☎(0246)36-1177
- 若松事業所 会津若松市町北町大字上荒久田字村北147 ☎(0242)32-3350
- 田島事業所 南会津郡南会津町田島字南下原66-1 ☎(0241)62-4847

電気技術総合コンサルタント！！

自家用電気施設のことは、お気軽に、ご相談下さい。

一般社団法人 東北電気管理技術者協会

- 協会本部／仙台市青葉区花京院二丁目1-11プレシーザ仙台ビル TEL(022)261-6015
- 福島県支部／いわき市平赤井比良3-20 (0246)21-5516
 - 福島電気管理センター／福島市佐原字台26 (024)593-1266
 - 郡山電気管理センター／郡山市安積町荒井字北大部5-20 (024)946-2461
 - 会津電気管理センター／喜多方市塩川町会知字八幡町3050-1 (0241)27-7664
 - 相双電気管理センター／南相馬市原町区仲町一丁目157 (0244)22-2817
 - 白河電気管理センター／白河市本沼60-1 (0248)22-1568
 - いわき電気管理センター／いわき市平泉崎字南集25-3 (0246)34-5551

高品質で省エネ — LEDランプはレディオック

LEDiOC



岩崎電気株式会社 郡山営業所 〒963-8046 郡山市町東3-103 TEL:024(961)2292

電線・配線器具・照明器具・開閉器・配電機器
電線管及び付属品・電線資材一式卸

戸部電材株式会社

仙台市宮城野区日の出町2丁目2-13
TEL (022) 783-8181

- 福島営業所／福島市瀬上町字桜町3-12-3 ☎(024)553-8551(代)
- 福島西営業所／福島市大森字街道下57-1 ☎(024)544-6228(代)
- 郡山営業所／郡山市大槻町下町東52 ☎(024)961-6667(代)
- 郡山南営業所／郡山市大槻町下町東52 ☎(024)961-6667(代)
- 白河営業所／西白河郡西郷村大字米字中山前84-10 ☎(0248)21-1971(代)
- 原町営業所／南相馬市原町区北原字本屋敷153 ☎(0244)23-6106(代)
- 相馬営業所／相馬市椎木字北原104-1 ☎(0244)35-6350(代)
- いわき営業所／いわき市鹿島町御代字大一田1-1 ☎(0246)76-1055(代)
- 平営業所／いわき市平塩字出口43-5 ☎(0246)35-6481(代)

電設資材全般卸

地域と共に歩む

東芝電材マーケティング株式会社 東北支社

福島支店

- 福島営業所 TEL (024) 553-4165
- 郡山営業所 TEL (024) 934-3065
- いわき営業所 TEL (0246) 75-0700

技術と信頼を誇る

電気、機械の総合メーカー！！

DAIZEN

大全電機株式会社

〒984-0002 仙台市若林区卸町東五丁目7番18号
TEL(022) 288-0701代 FAX(022) 288-0705

県土木建築総室事業展望

新しい年を迎え、謹ん 態を乗り越えよう」と福 継続して行うとともに、 月より、会津若松市の一 た高等学校の改築等を実 施してきたところであ り、今後は小名浜・相馬 湾建設事務所等の復旧工 事を策定するなど、県有建 築物を良好に維持するた めの修繕や改修を計画的 に実施していくこととし てまいります。

また、復興の拠点施設 となる「福島県環境創造 センター」「福島県医療機 器開発・安全性評価セン ター（仮称）」「水産種苗 研究・生産施設」等、大規 模な施設の整備事業も 着々と進んでおり、本県 の復興・再生に向けた取 組の成果が目に見え、形 組の成果が目に見え、形 組の成果が目に見え、形 組の成果が目に見え、形

小名浜港湾 現場主義徹底で課題解決

相馬港湾 事務所に着工

東日本大震災および原 子力災害からまもなく四 年を迎えようとしており ます。汚染水などの問題 もあり事故は今も収束し てもらえず、約十二万人余 の方々がまだに県内外で 避難生活を余儀なくさ れる厳しい状況が続いて おります。

県では、この困難な事 業は、本県復興・再生の ため三年九カ月余全力 取り組んでまいりまし た。徐々にですが社会 資本整備 や復興住 宅建設等 に一定の 成果が表 れてきま した。しかし、県民生活 や県土の完全復興は、 いまだに続く除染や風 評被害と言った課題も あり、遥か彼方との思い です。



復旧・復興に邁進

福島県建設産業界団体連合会

会長 小野利廣

このような中、十一

対応、入札契約制度や 工期設定等々発注者の 責務を明確化すると同 願いたします。

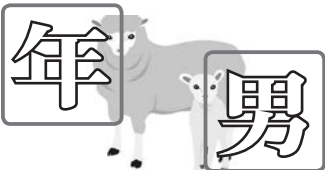
年頭所感

このほか、県有建築物 の耐震化や太陽光発電を はじめとする再生可能エ ネルギー導入などを進め るとともに、県有建築物 の長寿命化に向けた計画 を策定するなど、県有建 築物を良好に維持するた めの修繕や改修を計画的 に実施していくこととし てまいります。

編集後記

町民や近隣地区の憩い の場所、大池公園があり ます。面積は外周で約二 九〇〇坪、その中に大池 があり池園路周遊道は二 〇〇坪。一年を通じて 散歩やジョギングができ ます。

毎年十一月下旬頃から 数百羽の白鳥が飛来し、 町民の方々が毎朝餌食を して生息を観察していま す。東日本大震災発生 前の三月初旬に突然、白 鳥が飛び立ちました。そ の後、三月十一日に大地 震が発生。人間界では事 前に予測できたのだから、 動物には特殊な能力が あり、大地震を予感して 飛び立って行ったので はないかと思う。今年の 冬は数羽の白鳥が四年ぶ りに飛来してきました。



- ▽いわき支部・坂本幹夫常盤電設産業界(昭和十八年生)
- ▽福島支部・吉田隆悦(吉田電気工業(株)昭和三十年生)
- ▽福島支部・加藤裕司(広栄電設(株)昭和四十二年生)
- ▽福島支部・高橋武高(橋電気工業(株)昭和四十二年生)
- ▽福島支部・佐藤卓立(株)佐藤電気商会(昭和四十二年生)

協会のうごき

- 【12月】
- 3日・福島県総合設備協会「第2回理事会」(杉妻会館)
- 6日・新製品・新工法セミナー(会津アピオスペース)
- 11日・県営繕設備担当職員との意見交換会(ビッグパレットふくしま)

機能アップ

- ブレーカ探査
- ケーブル探査
- 埋設線探査
- 漏電点探査(死線)
- 回路電圧表示

Superラインチェッカ TLC-C形

T.gami 株式会社 戸上電機製作所 東北オフィス
TEL 022-295-5571 FAX022-295-5573

最新鋭 CIM CAD+CAM

配分電盤、制御盤メーカー
品質・環境 ISO 9001
マネジメント ISO 14001 取得

株式会社 山形電機製作所

本社/〒990-2211 山形市十文字1318-5
TEL023-686-4316代 FAX023-685-1011
北海道千歳工場/〒066-0051 千歳市泉沢1007-72
TEL0123-28-3377 FAX0123-28-3379
支店/東京支店・東北支店・札幌支店
営業所/山形営業所・秋田営業所・岩手営業所・福島営業所

必ずチェック最低賃金！使用者も労働者も

常用・臨時・パート・アルバイトなどの名称にかかわらず、県内の事業場で働くすべての労働者に適用されます

業種	最低賃金額(時間額)	効力発生日
福島県最低賃金(下記の5産業を除く全産業)	689円	平成26年10月4日
非鉄金属製造業最低賃金	802円	平成26年11月28日
電子部品・デバイス・電子回路、電気機械器具、情報通信機械器具製造業	753円	平成26年12月13日
自動車小売業	785円	平成26年12月17日
計量器・測定器・分析機器・試験機・測量機械器具・理化学機械器具、時計・同部品、眼鏡製造業	787円	平成26年12月27日
輸送用機械器具製造業	789円	平成26年12月27日

詳細は福島労働局賃金室TEL024(536)4604または最寄りの労働基準監督署まで

URL <http://www.towagp.co.jp/>

東和電機工業株式会社

受配電制御システム設計製造
中央監視システム設計
各種プラント制御システム
空調・衛生計装制御盤の設計製造
新エネルギーシステム関連事業
コージェネレーションシステム関連事業
認定キュービクル・耐熱形分電盤設計製造

郡山営業所 所長 白取隆
〒963-8851 郡山市開成5-18-20
マイシティ開成1F
TEL024-933-3299 fax024-934-5178

Challenge & Creative
TOWA

LED蛍光灯

交通・鉄道信号/駅務機器

地中埋設物探索レーダ

駐車場機器

日本信号株式会社 東北支店
〒980-6122 宮城県仙台市青葉区中央1-3-1 AERビル
TEL (022)261-8371 FAX (022)225-4627

配電盤 制御システムメーカー

FURUKAWA

古川電気工業株式会社
郡山支店

支店長 小野寺 優

福島県郡山市若葉町11-23 ☎ (024) 934-0859
FAX (024) 934-0861

本社/仙台市宮城野区扇町2-1-10
仙台工場/仙台市宮城野区扇町2-1-10
支店・営業所/仙台・東京・横浜・川崎・盛岡・札幌