



発行所

(一社) 福島県電設業協会

発行人 大槻博太

〒960-8114

福島市松浪町9-6

(福島県電設会館)

TEL (024) 533-6226

FAX (024) 533-6235

E-mail: info@fukudensetsukyo.or.jp

編集印刷 福島建設工業新聞社

福島市西中央2-59

課題示し改善要請

事定 工設 共期 公工

建築・設備 3団体 県土木部と初の意見交換

当協会と県建設業協会、県空調衛生工業協会は11月25日、県庁で県土木部との意見交換会を開き、3団体で取りまとめた公共建築設備工事の工期設定に関する問題点を示し、時間外労働の上限規制への対応など働き方改革推進の観点から改善を求めた。今後課題の解決を図るために発注者・設計者・施工者による意見交換の場の設置も提案。県入札制度に対する要望も行った。

建築設備3団体が合同 出席。建設業協会は大場 渡邊佳文建築担当副次長、意見交換は行おうの 俊の副会長、大和田知昭は今回が初。当協会から 建築技術委員長ら、空調衛生工業協会は大内弘野勇治副会長、車田昭渡部昌彦、目黒健之各理事長ら出席し、県土木部の芳賀英幸企画技術担当、

芳賀次長が「建設業界で働く人が誇りと意欲を持てる環境づくりに取り組んでいく。工期設定の課題解決に向け、有意義な意見交換としたい」とあいさつ。大場副会長が「働き方改革を推進する上で、適切な工期設定は不可欠。建築工事は民間発注が多いが、まずは公共建築の発注で改善を進めてもらい、民間への波



あいさつする大槻会長

及に期待したい」と大槻会長は「さまざまなところで人手不足の影響が出ている。建築、設備が三位一体となり、より良い成果を目指し努力しているが働き方改革を含め、受発注者が課題等を共有していかねばならない」と述べ、県に理解と協力を求めた。3団体は各会員に県市町村発注の令和4、5年度竣工工事のうち、施工者の立場から発注者の工期設定に問題があったと考えられる工事を調査し、回答のあった22件を

整理分析。①別途発注された前工事の工期や取り合い②仮設計画③工事の制約条件④工事実施時期⑤資材納期を確認した工期設定⑥現場管理における速やかな協議回答への取り組み等が不十分な事例が見られるとして、18項目の要望事項をまとめた。主なものでは、工事着手が可能な状態での発注や前工事の工期、別途工事の工程重複を意味した当初工期設定とともに、前工事の遅れや予期できない事象には工期延長等の適切な措置を要請。総合試運転調整期間や週休2日、長期休暇(年末年始、GW等)を考慮した工期設定なども求めた。週休2日工事は、週休2日が確実に履行できる当初工期設定に加え、従来工事より工事日数が増えることを踏まえ年度末竣工工事は債務負担行為

工期の問題点を整理

公共建築設備 調査結果 建設協、空衛協と協議

当協会と県建設業協会、県空調衛生工業協会、県土木部関係27件、東北地方整備局関係5件。広報委員会では6月に親善ゴルフ大会を開催した。電設協は全照明器具をLED機器に更新するため、今後工事を行うLED機器は大槻電設工業の寄付提供を受ける。令和6年秋の褒章で、黄綬褒章を受章した永井博副会長に祝金を贈呈した。今年度から実施する県電設業人材育成表彰は、対象となる9校の校長先生に表彰候補者の推薦を依頼した。

永井氏が黄綬褒章受章



永井博氏

年からは筆頭副会長に就いている。その間、郡山支部長なども務め、協会本部支事業の活性化に尽力した。令和元年からは県建設

上期事業を報告

第3回理事会

当協会副会長の永井博氏(郡山支部 郡山電工代表取締役)が令和6年秋の褒章で、電気工事業の業務精励に黄綬褒章を受章した。永井氏は平成19年に協会理事に就任。同29年に副会長に選ばれ、令和元



理事会に先立ち開いた

総務、技術・安全、広報委員会の協議結果に基づき、各委員長が上期事業を説明、事務局が上期収入決算を報告した。総務委員会の所管では

5月28日に第74回定時総会を開催。県総合設備協会として6月に開いた県入札制度に関する研修会・県設備工事の働き方改革説明会には44人が参加した。技術・安全委員会は、1級電気工事施工管理技術検定試験の準備対策講習会を5月(第1次)と10月(第2次)に実施。安全大会・技術研修会は参加90人のうち43人、現場研修会は60人中21人が建設業振興基金C/PD制度を活用した。当協会継続教育(C/PD)制度の証明書を発行は15件。災害時対

を活用して発注時期の前倒しを図り、施設の使用開始日が決まっている場合は工期設定に不測の事態も考慮するよう訴えた。発注者による協議回答や承認書類の遅延が工期に影響を及ぼすとして迅速な対応も要望した。発注者と設計者、施工者による意見交換は、工事ごとの3者協議とは別に、団体レベルでの開催を提案。働き方改革が日々進んでいる現状などから、3者が工期や設計施工上の課題を共有する札方式なども提案した。

Panasonic

LEDリニューアルが、経営に効いた。

コスト回収、約3年*
蛍光灯と比べて最大約59%の省エネ* 大幅なコスト削減に。

職種・用途にフィット
約8,000種のラインアップ。「1台・1列から」調光も可能。

業務を止めずに導入
無線調光タイプは、信号線の工事が不要で短工期・省施工。

iDシリーズ

一体型LEDベースライト

*従来蛍光灯器具FSA42001F VFN9とiDシリーズ40形5200lmタイプ(直付XLX450DHNT LE9)との比較。新電力料金目安単価:25円/kWh(税込)[家電公正取引協議会が発出した「新電力料金目安単価27円/kWh(税込/一般家庭用)』から消費税相当額8%を抜いた金額で算出。]年間点灯時間3000時間、従来蛍光灯器具の交換費用(器具代・ランプ代)含む。 パナソニック株式会社 エレクトリックワークス社 福島県郡山市虎丸町21-10 EME 郡山ビル6階 ☎024-939-7731

福島県電設協会で 感じました。 もあると思います。 した。この就業体験で、 3日間のインターン 2つ目は、電気工事 また、3日目に就業 ぶと気づいたことがあ ンシップに参加し様々な 体験をさせていただい りました。それは、最初 ことを学びました。 ことです。工期が長期 た広栄電設の内線工事 に工事現場に電気を引 いてから、その後で内 線工事をするので

電気工事のやりがい実感

県立福島工業高校 堀江 弥矢

1つ目は、社会に出 仕事する大変さを学 びました。外を歩くだ けで汗が出てくるよう な暑さの中で、毎日作 業するとは疲れてし まいます。働いてお金 やり遂げることはとっ やり内線工事、受電盤を 稼ぐこととは、とても 見ることもできなくて 大変なことなのだと思 います。それがやりがい も貴重な体験がでいま す。

福島県電設協会で 感じました。 もあると思います。 した。この就業体験で、 3日間のインターン 2つ目は、電気工事 また、3日目に就業 ぶと気づいたことがあ ンシップに参加し様々な 体験をさせていただい りました。それは、最初 ことを学びました。 ことです。工期が長期 た広栄電設の内線工事 に工事現場に電気を引 いてから、その後で内 線工事をするので

意思疎通、勉強が大切

県立福島工業高校 向井 七輝

はじめに「コミュニ ケーション」の大切さ を学びました。実習の 授業で「コミュニケーション」の大切さは教 学んだことが実際の仕 の皆さんの話を聞 事現場でも活かされて きて、働きながら資 格の取得の勉強をする 思いです。

仕事に誇り持つ人ばかり

県立福島工業高校 八巻 拓成

今回のインターン コミュニケーションが 大切です。 2つ目は、電気工事 も多いけれど、現場で 働いている皆さんは 40%を超えているそう 業が多くて大変だけ もっている人たちがば かりで、ものすごくかっ ころかっています。

この3日間インターンシップをして改 変から意識しておく事 話は大変なんだと改 道管などがないように づから4月の就職に向 けて、しっかりと他の 確認してから電柱を設 けて、しっかりと他の 確認してからの電柱を 置るといって感じ、 3日目のインターン を見て、仕事の内容な どの様子を見てきま ることが出来るかとど 思っています。学生はほ とど味わえるので、それ 管理する施設でもた った。この電柱の作業は 進路に生かしていきたい と思いました。こういつ た、また電線には電気 いなと考えておりま す。このインターン シップでまた電気工事 ができることのできま した。これからの進路選 択に活かしたいと思っ ています。

資格取得へ勉強励む

県立テクノアカデミー会津 鈴木 龍

この3日間インターンシップをして改 変から意識しておく事 話は大変なんだと改 道管などがないように づから4月の就職に向 けて、しっかりと他の 確認してから電柱を設 けて、しっかりと他の 確認してからの電柱を 置るといって感じ、 3日目のインターン を見て、仕事の内容な どの様子を見てきま ることが出来るかとど 思っています。学生はほ とど味わえるので、それ 管理する施設でもた った。この電柱の作業は 進路に生かしていきたい と思いました。こういつ た、また電線には電気 いなと考えておりま す。このインターン シップでまた電気工事 ができることのできま した。これからの進路選 択に活かしたいと思っ ています。

貴重な経験、将来へ

県立テクノアカデミー会津 青柳 洋輔

3日間のインターン で、辛さよりも新鮮さ 大きな怪我をしてしま 取り付け、蛍光灯の 見学をしました。配線 が終了し、通電を行っ たとき、問題なく照明 が点灯した時は、大変 感動しました。

他業種との関わり理解

県立テクノアカデミー会津 鈴木 和馬

今回のインターン シップでは、新ごみ焼 却施設や市役所新庁舎 無ければ決して成り立 た事として、資格試験 作業が非常に多いこと が挙げられます。 普段の授業では触れ る機会が無いような工 具などを見ることが出 来たのは、資格試験だ けでなく、就職後まで 役立つ貴重な経験に なったと考えていま す。

インターンシップ感想文

- 県立福島工業高校
- 県立二本松実業高校
- 県立テクノアカデミー会津
- 県立喜多方桐桜高校

この度は、貴社での学的意義と責任の重さの大変さを間近で感じ、インターンシップに参加を深く理解する機会とすることができました。加わせて頂き、大変貴重な経験を積ませていただいたことを心より感謝申し上げます。3日間という短い期間ではありますが、電気工事という生活には欠かせない電気について重要な業務を間近で拝見し、その仕事の社

意義と責任の重さを感じる

県立二本松実業高校 菅野 廉人

修では、電気工事士以ニケーションです。現場では、電気工事士以外の人もいてその人たちが取りまとめる現場外の大工さんや内装屋さんや外装屋さんなど取締役の人がいて仕事

社会人のマナー学習

県立二本松実業高校 神田 陸希

僕は、3日間のインターンシップを通していくつか学んだことがあり、一つ目は、社

インターシップ3日間でも思いつくほど重く、しかし素早く丁寧で電設業界や社会人としての大切なことを学びました。1日目は、社会人として大切なこととして、メモとコミュニケーションについて学びました。社会人はコミュニケーションを通して人と人をつなぐ大切なものという

多くを学んだ3日間

県立二本松実業高校 鈴木奈々華

も大きな現場でした。地図ゼロから一を作り白に残る仕事だから、将

今回インターシップを3日間行い、インターンシップの目的や実施どのような仕事をしているのかを学ぶことが出来ました。1日目は、インターシップの目的について説明してもらいました。最初の僕の考えとしては、どういった仕事をしていくか、社会はどれだけの厳しさを

後悔しない選択へ力

県立喜多方桐桜高校 高橋 魁

2日目は、実際に工場の現場に行き、どのよう

1日目の前は、不安と緊張を抱きながら1日目を迎えました。1日目は、インター

主体的な行動、心掛ける

県立喜多方桐桜高校 唐橋 大志

午後には、初めて会社の人に質問をする側としてインタビューをして、人に感謝される

2日目は、午前中

福島支部

女性活躍その後

以前の「会員の声」で「女性活躍」のタイトルで2回書かせて頂いた。最後に書いたのが平成31年の4月。当社工務部門に初めて女性社員が入社したとき。

あれから5年半が経過し、現在当社工務部門で働く女性は5人になった。全員が第1種電気工事士の試験に合格し、うち1級施工、1級施工管理も3人が合格している。

適性や希望で電工、現場管理、見積り算と活躍の場はそれぞれだが、皆男性社員と変わらず、当然女性も活躍している。

郡山支部

DAYキャンプ

10年ほど前から趣味で始めたソロDAYキャンプ。1年を通して毎月1〜3回行くほど楽しんでます。場所は主に「猪苗代湖」。車で30分ほどの近場でありながら、大自然の中でリラックスした一人の時間を楽しむのに最適な場所です。

湖畔のキャンプ場は、緑豊かな森林に囲まれ、澄んだ湖水が目の前に広がります。風のない日は湖面に映る磐梯山の絶景を眺めることができます。



白河支部

若手の成長

今年、当社にとってチャレンジの一年です。特に、技能五輪全国大会(厚生労働省中央職業能力開発協会)や電気工事技能競技全国大会(全日電工連)女性の部への選出を、19歳、20歳の選手共に活躍しています。

高校卒業後、社会人生活が不安に始まった1年半前を思い出すと、心も技術もとても成長したなと感じています。

「可愛い子には旅をさせよ」と言ったもんです。昔の人が言うことは今でも変わらず本当だなと思つて見えます。

会員の声

いわき支部

最新LED工場を見学

いわき支部では、11月12〜14日の日程で静岡県に研修旅行にいきました。研修先は三菱電機の掛川工場直管40W型、110W型、その他パナソニックのLED照明器具等を製造する最新のLED工場です。

中でもLEDチップの色温度の選別は、一見すると同一色に見えても黄色味があったり、白色が強かったりするものを力メラとAIを組み合わせて選別システムで25種類に分別し、基盤にセットする際に全体で基本の色温度に近づけて組み合わせ、取付を行っています。

相双支部

支部旅行で関西方面へ

先日、相双支部で旅行に行ってきました。今年からは北海道から離れ関西方面に行きました。高木(ガードル)さんには幼稚園の遠足のようにはしゃいでいました。

そんなことを思いながら、伊丹空港はあいにくの雨となりました。タクシー運転手と空港で合流し、姫路城近くの屋敷会場へ向かいました。

会津支部

時代の流れ取り入れた工事実施

電気工事についてもいろいろな変化が時代により移り変わっています。私が経験してきた感触は、箱物の新築等が減少となり、これに変わるものとして、設備の更新工事等が現在の業務のほとんどを占めています。

地域による変化はあるものの、最初はトンネルのLED化が何年間にもわたって進んでいました。またまだまだ多く存在しますが、低圧ナトリウムランプは福島県の工事ではかなり数の取替工事が

編集後記

令和6年が間もなく終わります。今年1月1日から能登半島地震が発生し、悲しみのスタートとなりました。最近では東海地震に対する不安も現実味を増しており、危機対策について意識が一層強くなってきています。

建設業界では働き方改革が進み、会社の在り方、ルールが見直され、社員さんの生活スタイルも大きく変化していきま

「(将来)未来」について考えた方も多かったのではないのでしょうか？

何か今年を起点に一気に新しい時代に進んだ感があります。IT業界でもAI技術が進歩をとり、当然のように生活に浸透していつか、私たちが子供のころに想像していた未来像がまさに今、具現化され広がりはじめています。

どうかその令和7年(未来)は皆様にとって世に明るい年になりますよう心から祈念して、編集後記とさせていただきます(広報委員・萩生田学)。



機能アップ Superラインチェツカ TLC-C形
○ブレーカ探査
○ケーブル探査
○埋設線探査
○漏電点探査(死線)
○回路電圧表示
株式会社 戸上電機製作所 東北オフィス
TEL 022-295-5571 FAX022-295-5573

未来のダイナミックなテクノロジーに応える
ワイムの配電盤事業
株式会社 ワイム
配電盤、動力盤、分電盤メーカー
ISO9001取得 ISO14001取得
TEL.023-686-4316 FAX.023-685-1011 TEL.0123-28-3377 FAX.0123-28-3379

TOSHIBA
照明器具・LED光源・配線器具
東芝ライテック株式会社
郡山営業所
郡山市桑野4-2-2 TEL: 050 (3033) 6510
http://www.tlt.co.jp/

東和電機工業株式会社
受配電制御システム設計製造
中央監視システム設計
各種プラント制御システム
空調・衛生計装制御盤の設計製造
新エネルギーシステム関連事業
コージェネレーションシステム関連事業
認定キュービクル・耐熱形分電盤設計製造
郡山営業所 〒963-8025 郡山市桑野3-19-8
TEL.024-933-3299 Fax024-934-5178

ご活用ください、本紙 Web
www.fk-news.co.jp
購読会員無料ID発行中
福島建設工業新聞社
お問い合わせは TEL 024-534-7456

FURUKAWA
配電盤 制御システムメーカー
古川電気工業株式会社
郡山支店
支店長 小野寺 優
福島県郡山市若葉町11-23 (024) 934-0859
FAX (024) 934-0861